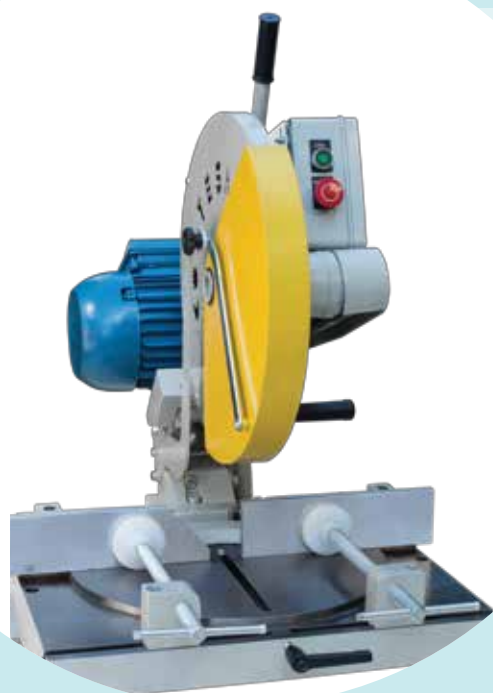


CORTESA

SC-400i – inclinável SC-400



Serra circular manual de precisão para corte de alumínio e PVC

Equipada com buchas autolubrificantes nos mancais e rolamentos blindados no eixo, dispensa lubrificação. Máquina balanceada, evita fadiga do operador e quedas bruscas da serra sobre o material.

SC-400 MPI

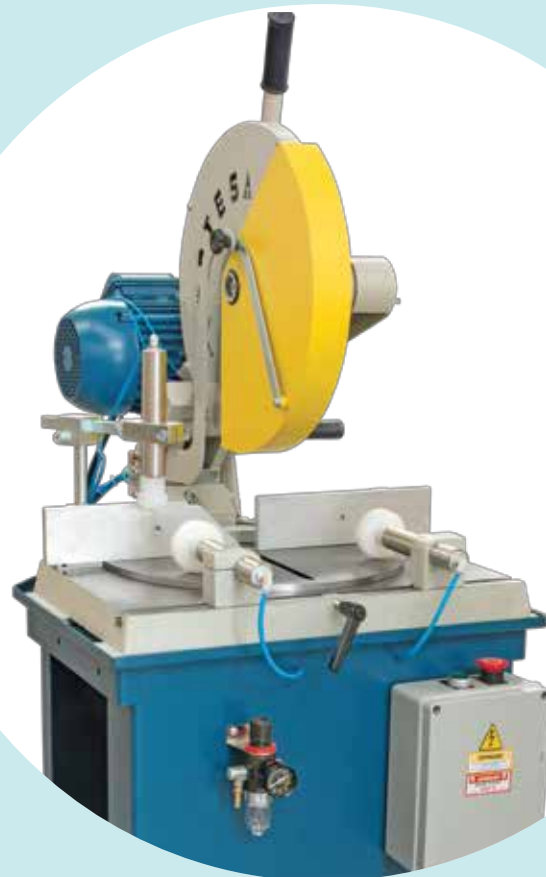
Na versão MPI a serra SC-400 é equipada com três morsas pneumáticas, sendo duas horizontais e uma vertical, lubrificação automática de corte por spray, capa retrátil de proteção da lâmina, gabinete com reservatório para óleo de corte e filtro/regulador de ar. As morsas e lubrificação de corte são acionados automaticamente pelo movimento da balança.

Características técnicas

Diâmetro máximo da lâmina	400 mm
Rotação da lâmina (vítida)	3500 rpm
Potência do motor	3CV 2P trifásico

Capacidade máxima de corte

Cortes em 90°	largura 200 mm altura 120 mm
Cortes em 45° girando a mesa	largura 140 mm altura 120 mm
Cortes em 45° inclinando o cabeçote (versões SC-400i / SC-400 MPI)	largura 200 mm altura 65 mm



Modificações técnicas reservadas. Revisão 1609.

Dimensões aproximadas

	SC-400	SC-400 MPI
Altura total	700 mm	1600 mm
Largura frontal	550 mm	610 mm
Comprimento lateral	560 mm	650 mm
Peso	102 kg	135 kg

METALÚRGICA CORTESA LTDA.

Rua Henrique Coelho Neto, 1358 · Telefone/fax: 41 3667 2525 · cep 83 321 030 · Pinhais / Paraná
<http://www.cortesa.com.br> · cortesa@cortesa.com.br · cnpj 76.673.151/0001-72 · ie 13700152-75

CORTESA

SC-400 PNi

Iniciando-se o ciclo através do comando bi-manual, a máquina fixa o material a cortar (duas morsas pneumáticas horizontais e uma vertical) e efetua o corte acionando automaticamente a lubrificação de corte por spray. Soltando-se os dois botões do comando, a serra recua e ao atingindo a posição de repouso, as morsas de fixação liberam o material cortado. Opcionalmente, o ciclo de corte pode ser executado com avanço manual.

Velocidades de avanço e recuo e intensidade da lubrificação de corte reguláveis.

Pressões de trabalho dos cilindros de avanço e das morsas ajustáveis separadamente. Forma construtiva do cavalete facilita o escoamento dos cavacos. Equipada com bocal para acoplamento de mangueira para exaustor.

Possibilita cortes angulares em até 45° através do giro da mesa à direita ou à esquerda ou também através da inclinação lateral do cabeçote.

Características técnicas

Diâmetro máximo da lâmina	400 mm
Rotação da lâmina (wídia)	3500 rpm
Potência do motor	3CV 2P trifásico
Tempo aproximado por ciclo de corte	5 segundos
Consumo de ar aproximado	5 pés ³ /min
Compressor recomendado	15 pés ³
Pressão de trabalho	6 a 8 bar

Capacidade máxima de corte

Cortes em 90°	largura 200 mm altura 120 mm
Cortes em 45° girando a mesa	largura 140 mm altura 120 mm
Cortes em 45° inclinando o cabeçote	largura 200 mm altura 65 mm

Dimensões aproximadas

Altura total	52 kg
Largura frontal	77 kg
Largura lateral	900 mm
Peso	150 kg

Modificações técnicas reservadas. Revisão 1609



METALÚRGICA CORTESA LTDA.

Rua Henrique Coelho Neto, 1358 · Telefone/fax: 41 3667 2525 · cep 83 321 030 · Pinhais / Paraná
http://www.cortesa.com.br · cortesa@cortesa.com.br · cnpj 76.673.151/0001-72 · ie 13700152-75